VISCOLUBE

FUTURE OUTLOOK OF GREEN IMPACT ON LUBRICANTS

L'etichetta ambientale per le basi rigenerate di Viscolube

RE MADE IN ITALY®

La Circular Economy

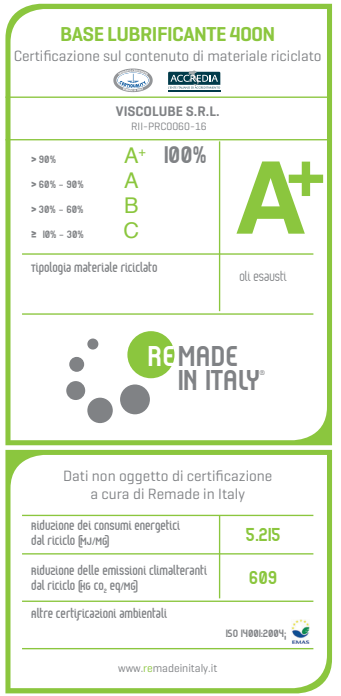
In Europa il modello dell'Economia Circolare è considerato la chiave strategica per lo sviluppo di interi settori produttivi.

L'Italia sta andando in questa direzione e ne è prova l'obbligo dei cd. "Acquisti Verdi" introdotto dal nuovo Codice Appalti: le Pubbliche Amministrazioni devono acquistare quote minime di prodotti ecosostenibili, tra i quali, in primo luogo, i prodotti derivanti da riciclo.

Viscolube, leader nel settore della rigenerazione delle basi lubrificanti e azienda di punta nell'innovazione tecnologica, ha saputo cogliere la sfida, proponendo uno strumento utile a qualificare ambientalmente la filiera.

Le basi rigenerate Viscolube sono state sottoposte ad un processo di verifica terzo, indipendente e accreditato, finalizzato a evidenziare la totale tracciabilità del processo e il dato finale sulla rigenerazione.

L'etichetta ambientale che accompagna i prodotti riporta altresì i positivi impatti ambientali della rigenerazione: il risparmio energetico e il contenimento delle emissioni di CO_2 in atmosfera, rispetto alla produzione primaria, sono tali da connotare il settore come ambientalmente sostenibile.



ReMade in Italy® è la prima certificazione di prodotto accreditata in Italia e in Europa per la verifica del contenuto di materiale riciclato in un prodotto. La certificazione attesta la tracciabilità della produzione stessa all'interno della filiera produttiva, partendo dalla verifica dell'origine delle materie prime in ingresso, fino al prodotto finito certificato, diventando così uno strumento concretamente riconosciuto per i requisiti ambientali negli appalti pubblici e rappresentando un modello per la verifica della qualità e sostenibilità ambientale del riciclo.

La certificazione ReMade in Italy® è riconosciuta da Accredia (è "accreditata"): significa che l'Associazione è estranea al rapporto tra l'Azienda che la richiede e l'Ente di certificazione che effettua la verifica, e che viene controllato, per gli aspetti operativi e di formazione, da Accredia, Ente unico di accreditamento. Queste caratteristiche conferiscono il massimo grado di attendibilità alle informazioni contenute nella certificazione; per questo, ReMade in Italy® serve validamente come mezzo di prova per la partecipazione agli "appalti verdi" (resi obbligatori dal recente Codice degli appalti, Dlgs 50/2016).

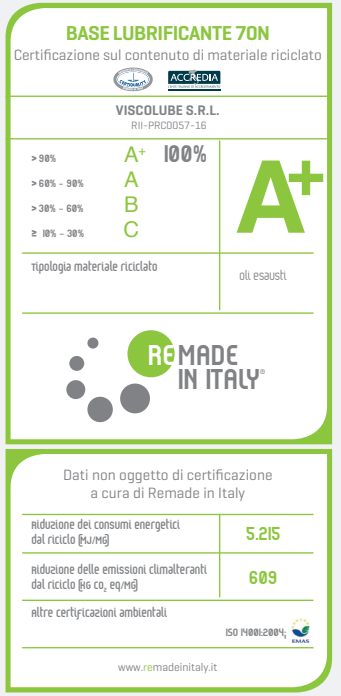
Lo schema di certificazione è governato dall'Associazione ReMade in Italy®, no profit, giuridicamente riconosciuta, alla quale fanno parte diverse Aziende produttrici di materiali e beni riciclati, operanti nei diversi settori.

Base Lubrificante 70N

Viscolube s.r.l.

CARATTERISTICHE	METODO	UNITÀ DI MISURA	LIMITI
Colore	ASTM D 1500	-	Max 1,0
Densità @ 15 °C	ASTM D 4052	kg/m³	Max 870
Viscosità cinematica @ 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	13,5 ÷ 16,5
Indice di viscosità 5	ASTM D 2270	-	Min 95
Pour Point	ASTM D 97	°C	Max -6
Numero di neutralizzazione	IP 1A	mg KOH/g	Max 0,1
Infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	Min 175

ETICHETTA



Certificato n.P2826

validità: 02/08/2019

REMADE IN ITALY

Prodotti certificati

100%
CONTENUTO DI RICICLATO

5.215
MJ/MG

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI

609
KG CO2 EQ/MG

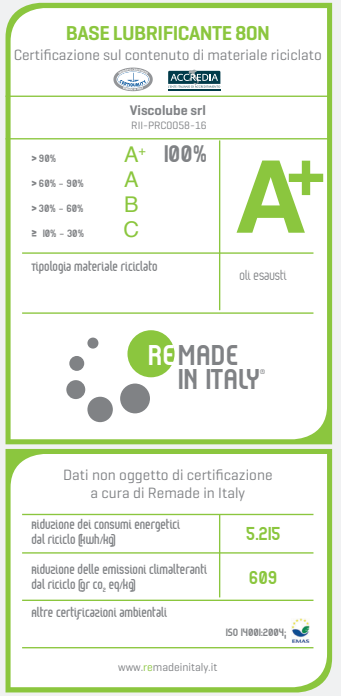
RIDUZIONE DELLE EMISSIONI CLIMALTERANTI

Base Lubrificante 80N

Viscolube s.r.l.

CARATTERISTICHE	METODO	UNITÀ DI MISURA	LIMITI
Colore	ASTM D 1500	-	Max 0,5
Densità @ 15 °C	ASTM D 4052	g/ml	Max 0,860
Viscosità cinematica @ 40 °C	ASTM D 445	mm^2/s	14,0 ÷ 17,0
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	Min 97
Pour Point	ASTM D 97	°C	Max -6
Numero di neutralizzazione	IP 1A	mg KOH/g	Max 0,03
Infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	Min 180

ETICHETTA



Certificato n.P2826

validità: 02/08/2019

REMADE IN ITALY

Prodotti certificati

100%
CONTENUTO DI RICICLATO

5.215
MJ/MG

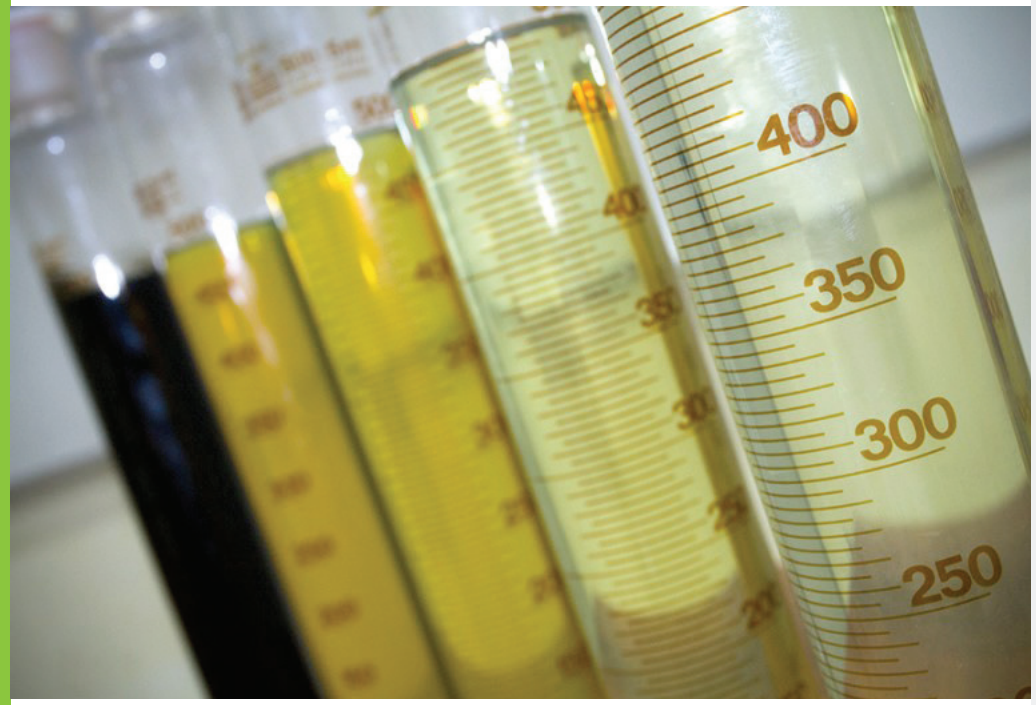
RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI

609
KG CO_2 EQ/MG

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI CLIMALTERANTI

Base Lubrificante 150N

Viscolube s.r.l.



CARATTERISTICHE	METODO	UNITÀ DI MISURA	LIMITI
Colore	ASTM D 1500	-	Max 1,0
Densità @ 15 °C	ASTM D 4052	g/ml	Max 0,870
Viscosità cinematica @ 40 °C	ASTM D 445	mm^2/s	28,0 ÷ 32,0
Indice di viscosità 5	ASTM D 2270	-	Min 105
Pour Point	ASTM D 97	°C	Max -9
Numero di neutralizzazione	IP 1A	mg KOH/g	Max 0,03
Infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	Min 215

ETICHETTA

BASE LUBRIFICANTE 150N

Certificazione sul contenuto di materiale riciclato

VISCOLUBE S.R.L.

RII-PRC0059-16

> 90%	A+	100%
> 60% - 90%	A	
> 30% - 60%	B	
≥ 10% - 30%	C	

A+

tipologia materiale riciclato: oli esausti

REMADE IN ITALY

Dati non oggetto di certificazione a cura di Remade in Italy

riduzione dei consumi energetici dal riciclo [MJ/MG]	5.215
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo [KG CO_2 EQ/MG]	609
altre certificazioni ambientali	ISO 14001:2004

www.remadeinitaly.it

Viscolube s.r.l.
Base lubrificante 150N
RII-PRC0059-16
A+ 100% recycled
REMADE IN ITALY
www.remadeinitaly.it

Certificato n.P2826

validità: 02/08/2019

REMADE IN ITALY

Prodotti certificati

100%
CONTENUTO DI RICICLATO

5.215
MJ/MG

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI

609
KG CO2 EQ/MG

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI CLIMALTERANTI

Base Lubrificante 400N

Viscolube s.r.l.

CARATTERISTICHE	METODO	UNITÀ DI MISURA	LIMITI
Colore	ASTM D 1500	-	Max 2,0
Densità @ 15 °C	ASTM D 4052	g/ml	Max 0,880
Viscosità cinematica @ 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	56,0 ÷ 62,0
Indice di viscosità 5	ASTM D 2270	-	Min 105
Pour Point	ASTM D 97	°C	Max -9
Numero di neutralizzazione	IP 1A	mg KOH/g	Max 0,05
Infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	Min 235

ETICHETTA

BASE LUBRIFICANTE 400N

Certificazione sul contenuto di materiale riciclato

VISCOLUBE S.R.L.

RII-PRC0060-16

> 90%	A+	100%
> 60% - 90%	A	
> 30% - 60%	B	
≥ 10% - 30%	C	

A+

tipologia materiale riciclato: oli esausti

REMADE IN ITALY

Dati non oggetto di certificazione a cura di Remade in Italy

riduzione dei consumi energetici dal riciclo [MJ/MG]	5.215
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo [KG CO_2 EQ/MG]	609
altre certificazioni ambientali	ISO 14001:2004

www.remadeinitaly.it

Viscolube s.r.l.
Base lubrificante 400N
RII-PRC0060-16
A+ 100% recycled
REMADE IN ITALY
www.remadeinitaly.it

Certificato n.P2826

validità: 02/08/2019

REMADE IN ITALY

100%
CONTENUTO DI RICICLATO

5.215
MJ/MG

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI

609
KG CO2 EQ/MG

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI CLIMALTERANTI

Prodotti certificati

Via Timavo, 34 ,20124 Milano (MI)
info@remadeinitaly.it